

## TRANSFORMERBOARD T 7

### ЗА СИЛНО ИЗВИТИ ИЗОЛАЦИОННИ КОМПОНЕНТИ

Типични приложения на Трафоборд Т7 са плътно извити части, например тръби и сгънати парчета в силови, разпределителни и специални трансформатори. Трафоборд Т7 е оформен пресован лист картон. Двата основни компонента на Трафоборд Т7 са неизбелена целулоза от крафт хартия, комбинирани с чиста вода. Специалните свойства на картоната, който може да се огъва, се

произвеждат на машина за горещо пресоване. Целият производствен процес, от подготовката на целулозата до оформянето и сушенето на листовия материал, се следи и контролира от съвременни системи за контрол на процесите. Разработването и вграждането на инсталация на високо чувствителен металотърсач, гарантира, че картонът е без метални частици.



Секция за обработка на листа



Фиксиращи елементи

Дебелина	Основен размер	Стандартен размер	Специален размер	Толеранс (дебелина %)	Стандарт
0.8 mm	6300 x 3200 mm	6300 x 3200 mm	6300 x 2100 mm	± 7.5	IEC 60641-3-1, тип B.5.3
1.0 mm		6300 x 1600 mm	6300 x 1065 mm	± 7.5	
1.5 mm		4200 x 3200 mm	4200 x 2100 mm	± 7.5	
2.0 mm		4200 x 1600 mm	3200 x 1600 mm	± 5	
2.5 mm		3200 x 3150 mm	1600 x 1400 mm	± 5	
3.0 mm		3200 x 2100 mm	1065 x 1400 mm	± 5	
4.0 mm		3150 x 1600 mm	1065 x 1050 mm	± 5	
5.0 mm		2100 x 1600 mm		± 5	
6.0 mm		2100 x 1065 mm		± 5	

Свойство	ME	Диапазон на дебелината(mm)	Типична стойност
Привидна плътност	g/cm <sup>3</sup>	0.8 - 6.0	0.8 - 1.0 *
Якост на опън, по посока на машината	MPa	0.8 - 6.0	60
Якост на опън, напречно на посоката на машината	MPa	0.8 - 6.0	50
Удължение, по посока на машината	%	0.8 - 6.0	4.2 *
Удължение, напречно на посоката на машината	%	0.8 - 6.0	4.2 *
Вътрешен слой якост	N/30 mm	0.8 - 6.0	400
Съдържание на влага	%	0.8 - 6.0	6
Съдържание на пепел	%	0.8 - 6.0	0.4
Свиване, по посока на машината	%	0.8 - 6.0	0.4
Свиване, напречно на посоката на машината	%	0.8 - 6.0	0.5
Свиване, дебелина	%	0.8 - 6.0	4.4
Проводимост на воден екстракт	mS/m	0.8 - 6.0	5
pH на воден екстракт	–	0.8 - 6.0	7
Поглъщане на масло	%	0.8 - 6.0	30
Електрическа якост в масло	kV/mm	≤ 1.6	40
		> 1.6	35

\* Типична стойност не съгласно IEC-стандарт