ТЕХНИЧЕСКИ ХАТАКТЕРИСТИКИ НА ТРИЕЩ СЕ МАТЕРИАЛ № 079

FRENOLYTE ***тип W.W.***

без Азбест

Описание:

Триещ се материал за спирачки черен на цвят с вмъкнати метални нишки. Висок коефициент на триене. Отлична устойчивост на износване и ефекта “fede”. Произвежда се във формата на рула с дължина 10 м или във формата на сегменти с желаните размери. Неговата структура е гъвкава и позволява и залепване посредством термореактивна смола.

Не съдържа никакъв тип азбестови нишки.

Състав:

Минерална вата, синтетични влакна, съединителен прах, модифицирани фенолови смоли, стружки от спокойна стомана, катализатори, вулканизатори, стабилизатори.

Препоръчителни температури:

Максимална температура	350°C
Максимална работна температура	200°C

NB: Възможно е да се надвишат тези максимални температури, само ако е за кратки периоди.

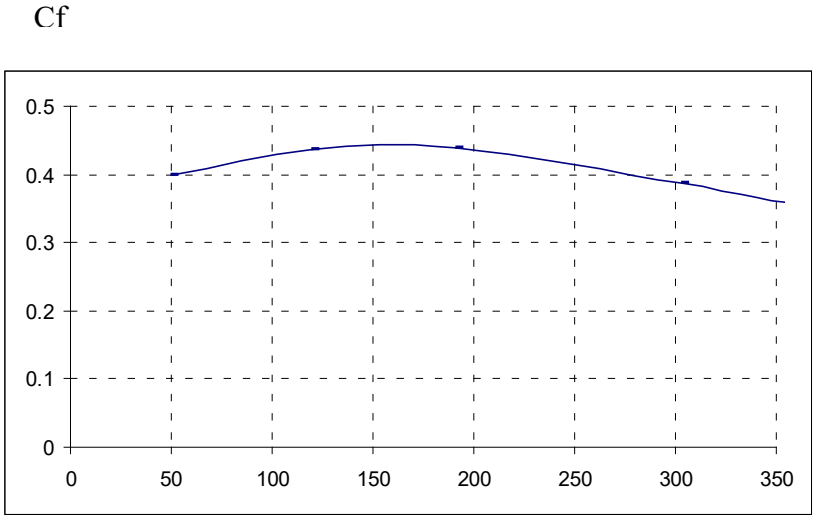
Приложение:

За сегментни спирачки или на ленти за индустриални машини, макари, селскостопански машини и т.н. със среден режим на натоварване.

Физични характеристики:

Издръжливост на опън:	125	kg/cm²
Издръжливост на натиск:	470	kg/cm²
Макс. издръжливост на срез:	85	kg/cm²
Капацитет на задържане на нита:	650	kg/cm²
Специфично тегло:	2,1	g/cm^3

Коефициент на триене:

Минимален: 0,35 Среден: 0,40 Максимален: 0,45

Цитираните стойности са резултата от един висок брой проби, направени от лаборатория с динамометър Ranzi и норми C.U.N.A. При всички случаи преди употреба препоръчваме да бъдат направени практически проби.