# *ТЕХНИЧЕСКИ ХАТАКТЕРИСТИКИ НА ТРИЕЩ СЕ МАТЕРИАЛ*
# *Тип WW/SF.1*

## *FRENOLYTE*
***БЕЗ АЗБЕСТ*** **ТИП *W.W./ SF.1***

**Описание на материала:** Триещ материал за спирачки в черен цвят без метални частици от черни метали. Висок коефициент на триене, отлична устойчивост на ефекта "fade" и на износване. Той се произвежда под формата на плочи, рула или ленти, по размери на клиента. Неговата структура е гъвкава и позволява да се използва метода „горещо залепване“ със специални термореактивни смоли върху металните части.
**Не съдържа никакъв тип азбестови влакна.**

**Използвани суровини-** Кратко описание: минерална вата - Синтетични влакна - Фрикционни прахове – Синтетична гума- Модифицирани фенолни смоли - Ускорители- Вулканизатори- Стабилизатори.

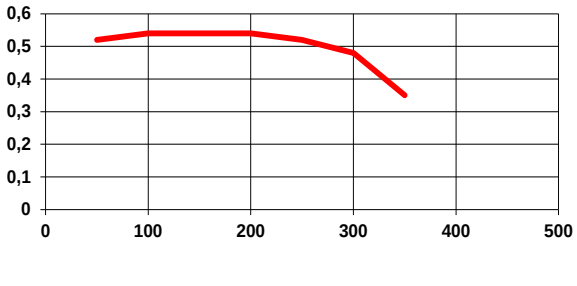
**Препоръчителна работна температура:**
Максимална температура 400 °C Работна температура 250 °C
**Забележка**: Възможно да надхвърли тези максимални температури за кратки периоди.
Максималната работна температура зависи от степента на износване.

**Приложение:**.
Спирачки за индустриални машини, двигатели, центробежни съединители, селскостопански машини и др. със средна/ висока натовареност . Материалът да се използва само при работа на сухо.

**Физически характеристики:**

| | |
|---|---|
| Якост на опън | 78 Kg/cm² |
| Якост на натиск | 290 Kg/cm² |
| max якост на свързване | 45 Kg/cm² |
| Специфично тегло | 2,1 g/cm³ |

**КОЕФИЦИЕНТ НА ТРИЕНЕ:**

Минимум 0,35 Средно 0,50 Максимум 0,54

Получените стойности, са в резултат на голям брой извършени проби с динамометър Ranzi и стандартни C.U.N.A. тестове. Въпреки това, се препоръчва да се направят практически тестове.