

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ТРИЕЩ МАТЕРИАЛ N. 097

FRENOLYTE

Азбестово свободен

Тип 34 – GF

Описание:

Триещ се полусуров материал с високи технически характеристики с отлична устойчивост на ефекта “fade” и на износване. Коефициент на триене средно-висок. Подходящ за горещо залепяне върху металните спомагателни части. Цвят черен с вмъкнати метални частици.

Състав: Минерална вата и арамидно влакно. Синтетични гуми, Термовтвърдяващи модифицирани смоли, Черни метали, Вулканизатори, Антиоксиданти, Противосъстарители.

Препоръчителни температури:

Максимална температура 400°C

Максимална работна температура 190°C

NB: Възможно е да се надвишат тези максимални температури, само ако е за кратки периоди.

Приложение: Листове, секторни, сегментни и спирачни блокове с големи размери за индустриални спирачки, макари, сонди, повдигащи се котви и т.н. Работа на сухо.

Физически характеристики:

Издръжливост на опън: 120 Kg/cm²

Издръжливост на натиск: 930 Kg/cm²

Макс. издръжливост на срез: 120 Kg/cm²

Капацитет на задържане на нита: 860 Kg/cm²

Специфично тегло: 2,1 g/cm³

Работни характеристики:

V_{max}: 20 m/s

Износване: 0,65 cm³/10⁶ Kgm

Коефициент на триене:

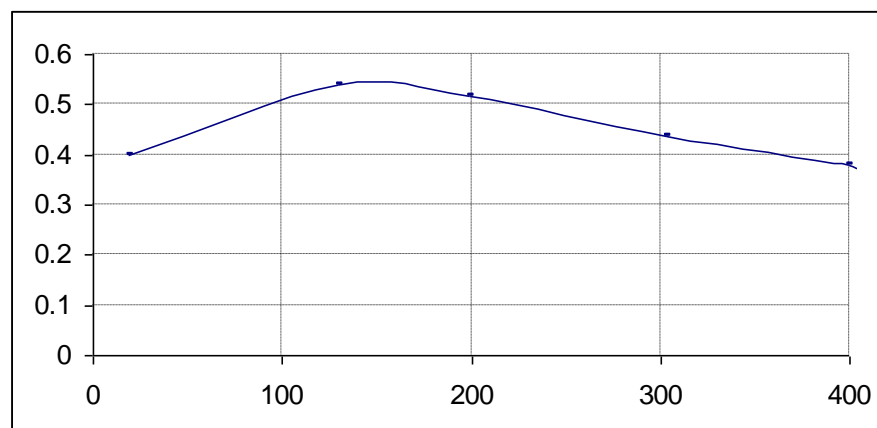
Минимален: 0,38

Среден: 0,46

Максимален: 0,54

Цитираните стойности са резултата от един висок брой проби, направени от лаборатория с динамометър Ranzi и норми C.U.N.A. При всички случаи преди употреба препоръчваме да бъдат направени практически проби.

Cf



T(°C)