ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ТРИЕЩ МАТЕРИАЛ N. 097

FRENOLYTE ***Тип 34 – GF***

без Азбест

Описание:

Триещ се полусуров материал с високи технически характеристики с отлична устойчивост на ефекта “fade” и на износване. Коефициент на триене средно-висок. Подходящ за горещо залепяне върху металните спомагателни части. Цвят черен с вмъкнати метални частици.

***Състав*:** Минерална вата и арамидно влакно. Синтетични гуми, Термовтвърдяващи модифицирани смоли, Черни метали, Вулканизатори, Антиоксиданти, Противосъстарители.

Препоръчителни температури:

Максимална температура 400°C

Максимална работна температура 190°C

***NB*:** Възможно е да се надвишат тези максимални температури, само ако е за кратки периоди.

Приложение: Листове, секторни, сегментни и спирачни блокове с големи размери за индустриални спирачки, макари, сонди, повдигащи се котви и т.н. Работа на сухо.

***Физически характеристики*:**

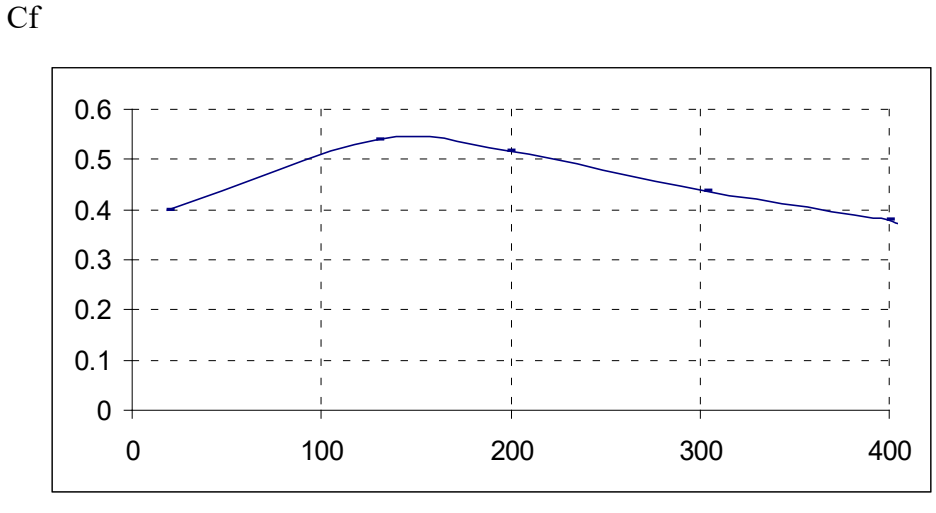
Издръжливост на опън:	120	Kg/cm²
Издръжливост на натиск:	930	Kg/cm²
Макс. издръжливост на срез:	120	Kg/cm²
Капацитет на задържане на нита:	860	Kg/cm²
Специфично тегло:	2,1	g/cm^3

Работни характеристики:

Vmax:20 m/s

Износване: 0,65 cm³/10^6 Kgm

Коефициент на триене:

Минимален: 0,38 Среден: 0,46 Максимален: 0,54

Цитираните стойности са резултата от един висок брой проби, направени от лаборатория с динамометър Ranzi и норми C.U.N.A. При всички случаи преди употреба препоръчваме да бъдат направени практически проби.