

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ТРИЕЩ МАТЕРИАЛ
N. 097

FRENOLYTE
Азбестово свободен

Тип 34 – GF/2

Описание:

Триещ се материал с високи технически характеристики с отлична устойчивост на ефекта “fade” и на износване. Коефициент на триене средно-висок. Подходящ за горещо залепяне върху металните спомагателни части. Цвят черен с вмъкнати метални частици.

Състав: Минерална вата и арамидно влакно. Синтетични гуми, Термовтвърдяващи модифицирани смоли, Черни метали, Вулканизатори, Антиоксиданти, Противосъстарители.

Препоръчителни температури:

Максимална температура 350°C
Максимална работна температура 180°C

NB: Възможно е да се надвишат тези максимални температури, само ако е за кратки периоди.

Приложение: За спирачки за индустриални машини. Работа на сухо.

Физически характеристики:

Издръжливост на опън: 110 Kg/cm²
Издръжливост на натиск: 530 Kg/cm²
Макс. издръжливост на срез: 105 Kg/cm²
Капацитет на задържане на нита: 580 Kg/cm²
Специфично тегло: 2 g/cm³

Работни характеристики:

V_{max}: 20 m/s
Износване: 0,95 cm³/10⁶ Kgm

Коефициент на триене:

Минимален: 0,38 Среден: 0,48 Максимален: 0,56

Цитираните стойности са резултата от един висок брой проби, направени от лаборатория с динамометър Ranzi и норми C.U.N.A. При всички случаи преди употреба препоръчваме да бъдат направени практически проби.

