



- ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ -

## DOLPHON CN-1130 ОГНЕУСТОЙЧИВА ПОЛИБУТАДИЕНОВА СМОЛА

### ОПИСАНИЕ

DOLPHON CN-1130 е еластомерен компаунд, специално разработен за приложение чрез потапяне и заливане на електрически устройства, когато са необходими самозагасващи свойства.

DOLPHON CN-1130 отговаря на изискванията за самозагасяване на UL 94 V0 и може да замени силиконовата смола за заливане на деликатни компоненти, като предлага предимства на ниски разходи и по-добри електрически свойства и устойчивост на химикали. DOLPHON CN-1130 придава изключителна защита на електрическите и електронни устройства в агресивни среди.

Някои от предимствата на DOLPHON CN-1130 са:

- Самозагасяваща се – отговаря на изискванията на UL UL 94 V0.
- Много гъвкава – еластомерна, може да замени силиконовата гума.
- Отлична хидролитична стабилност.
- Отлична химическа устойчивост.
- Ниска свиваемост.
- Нисък стрес при втвърдяване – няма да повреди деликатните компоненти.
- Ремонтна.
- Отлична устойчивост на топлинен шок.

Някои от многото начини за използване на DOLPHON CN-1130 са:

|              |                       |                    |
|--------------|-----------------------|--------------------|
| Датчик       | Трансформатори        | Конектори          |
| Реле         | Усилватели            | Съединителни кутии |
| Бобини       | Захранващи устройства | Ремонт на кабели   |
| Феритни ядра | Двигатели             | Печатни платки     |

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Физични свойства  | CN-1130/A   | CN-1130/B      | Катализиран продукт |
|---|-------------|----------------|---------------------|
| Цвят  | кремав      | тъмен кехлибар | кремав              |
| Относително тегло при 25 °C                             | 1300±30 g/l | 1220±30 g/l    | 1260±30 g/l         |
| Вискозитет Brookfield RVT/25 °C                         | 15000-35000 | 180-240 cps    | 5000-12000 cps      |
| Съотношение на смесване тегловно                        | 100 части   | 10 части       |                     |
| Съотношение на смесване обемно                          | 100 части   | 11 части       |                     |
| Време за желиране при 25 °C (100 g)                     |             |                | 60-150 мин.         |
| Твърдост, Шор А след 7 дни                              |             |                | 60-75               |
| Свиваемост, %   |             |                | 0,01 %              |
| Коеф. на топл. разширение (ТМА метод) преди встъкляване |             |                | 70 e-6/°C           |
| Коеф. на топл. разширение (ТМА метод) след встъкляване  |             |                | 197 e-6/°C          |
| Встъкляване (ТМА метод)                                 |             |                | -50°C               |
| Работна температура                                     |             |                | -50/+100°C          |



| <b>Електрически свойства</b>                       |                     |
|--|---------------------|
| Диелектрична якост, ASTM D-149                     | 1000 Volts/0,025 mm |
| Фактор на разсейване, ASTM D-150                   | 0.0003              |
| Диелектрична константа, ASTM D-150                 | 2,29                |
| Повърхностно съпротивление (ohms) ASTM D-257/25 °C | $>10^{12}$          |
| Обемно съпротивление (ohms/cm) ASTM D-257/25 °C    | $>10^{13}$          |

## **НАСОКИ ЗА ПРИЛОЖЕНИЕ**

DOLPHON CN-1130 може лесно да се смесва и да се излива на ръка или с помощта на автоматични машини. Съотношението на смесване е 100 тегловни части смола към 10 тегловни части реактор CN 1130-B. Смесването на смолата и реактора трябва да се извърва внимателно и бавно, за да се избегне навлизането на въздух. Разбърквайте старателно, за да получите хомогенна смес, като остъргвате стените и дъното на контейнера. Сместа от смола може да се деаерира, за да се получи леене без шупли, а за максимално проникване може да се използва вакуумен цикъл. Препоръчва се бавно да се излива смесеният компаунд по ръба на леярската форма, като се внимава да не се улавя въздух.

Всички метални части трябва да бъдат чисти и без мазнини, за да се осигури добра адхезия. Сроктът на годност на смесената система е 40-60 минути при 25 °C.

### **Втвърдяване**

DOLPHON CN-1130 ще се изгради за 2-4 часа при 20 °C и се втвърдява напълно за 24 часа. Смолата ще бъде здрава и без лепнене след първоначалното втвърдяване, но може да не достигне максимална твърдост в продължение на няколко дни. Посочена е типичната твърдост след 7 дни. Цикъл на изпичане при 60-65 °C в продължение на 4 часа след желиране може да ускори времето за втвърдяване.

### **Съхранение**

Сроктът на годност на смолата и реактора е 12 месеца, когато се съхраняват при стайна температура (максимум 30 °C) в оригинални затворени контейнери. Защитете от прекомерна влажност или покрийте реактора, когато не го използвате.

|  |                           |                                |  |   |
|--|---------------------------|--------------------------------|--|---|
| Внимание: Всички инструкции, информация и приложения, свързани с този продукт се основават на технически спецификации, които смятаме за надеждни, и са осигурени като пример, според нашия опит в приложението. Те не създават никаква гаранция, а само представляват отправна точка обект на промени, в зависимост от приложението и вида на материала, който ще бъде третиран. Преди употребата на продукта потребителят трябва да определи пригодността за използването по предназначение поемайки всички рискове и отговорност за каквото и да се случи във връзка с прилагането. Производителят и/или продавачът няма да се счита за отговорен за каквото и да е злополука, загуба или повреда (незабавна или последваща), произхождащи от използването и/или невъзможността за използване на съответния продукт. Albesiano Sisa Vernici srl си запазва правото да променя или изменя по всяко време и без предупреждение техническите спецификации на продукта, описани в този информационен лист. |                           |                                |  |   |
| Файл:<br>CN-1130 eng 20150805  | Издаден на:<br>16.04.2003 | Актуализиран на:<br>05.08.2015 |  | Този документ отменя и заменя всички предишни такива. |

Превод СИБЕЛ ООД