



- ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ -

DOLPHON CB-1128 ГЪВКАВ ЧЕРЕН КОМПАУНД ЗА ДВИГАТЕЛИ

ОПИСАНИЕ

DOLPHON CB-1128 е нов продукт, формулиран да замени епоксиди и силикони за капсулиране на двигатели и за покритие. Този уникален гъвкав компаунд втвърдява до здраво, еластично, лъскаво черно покритие, което запечатва срещу влага и химически атаки. DOLPHON CB-1128 е изключително устойчив на абразия, защото абсорбира въздействието на летящи метални частици.

DOLPHON CB-1128 може да се прилага с четка или чрез пръскане и втвърдява до образуване на защитен слой за запечатване, като притежава следните изключителни свойства:

- Еластичност която поглъща въздействия, устойчив на абразия.
- Добрата топлопроводимост помага да компенсира прегряването.
- Изключителна устойчивост към пренос на водни и парни изпарения.
- Висока-ниска температурна гъвкавост, която предотвратява напукване.
- Отлична устойчивост на химически атаки, включително киселини и алкални.

Препоръчани приложения

Това здраво, гъвкаво покритие се препоръчва за употреба върху двигатели и други устройства, които ще работят в тежки условия, като каменни кариери, мини, циментови заводи, стоманодобивни заводи, месопереработването и опаковането, мандри, пивоварни, фабрики за хартия и химически заводи.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Физични свойства	
Вискозитет по Brookfield RVT/Mod. II/ 25 °C/Sp.2/Rpm1 (Cps)	80.000/120.000
Относително тегло при 25 °C	1.100±50 g/l
Якост на опън, p.s.i. (ASTM D-638-60-T)	1.260
Топлинна проводимост w/m.K	0,33-0,36
Абсорбиране на вода, (ASTM D-570-59T)	0,01%
Твърдост по Шор "А" при 20 °C	40-50
Химическа устойчивост (повечето разтворители, киселини и основи)	отлична

Електрически свойства	
Диелектрична якост, 1/8" проба	660 Volts/ 0,025 mm
Повърхностно съпротивление (Ω)	3,06 x 10 ¹⁴
Обемно съпротивление (Ω/cm)	1,78 x 10 ¹⁵

НАСОКИ ЗА ПРИЛОЖЕНИЕ

Съотношение за смесване

DOLPHON CB-1128 трябва да се смесва в съотношение 100 тегловни части смола към 6 части катализатор.



- За прилагане с четка ще е достатъчно да разбъркате старателно двата компонента, разбърквайте бавно, за да се избегне навлизане на въздух. Уверете се, че изстъргвате стените и дъното на контейнера, за да сте сигурни, че сместа е еднородна.
- За прилагане чрез пръскане, разреждете смесения компаунд с 10-20% ксилен или с нашия разреждител 4012, докато го доведе до вискозитет, подходящ за прилагане чрез пръскане. Ние предлагаме да се използват пистолети с големи дюзи.

Срокът на годност на смесения компаунд е приблизително 45 минути при температура 20 °C; за разреденото съединение - от около 1 час при 20 °C.

Нанасяне с четка

- 1..... Потопете и изпечете устройството в импрегнационен лак или смола;
- 2..... Охладете до 40-50 °C;
- 3..... Нанесете смолата в зоната на слотовете и почистете ламелите с кърпа, напоена с разтворител;
- 4..... Нанесете смолата върху главите на намотките, след като се уверите, че краищата на слотовете са напълно запечатани;
- 5..... Оставете да се втвърди при стайна температура в продължение на 10-12 часа.

Нанасяне чрез пръскане

- 1..... Потопете и изпечете устройството в импрегнационен лак или смола;
- 2..... Охладете до 40-50 °C;
- 3..... Нанесете смолата с пистолет за боядисване;
- 4..... Почистете излишната смола от ламелите с кърпа, напоена с разтворител;
- 5..... Оставете да се втвърди при стайна температура в продължение на 10-12 часа.

В случай на предварително импрегнирани детайли, DOLPHON CB-1128 може да се прилага върху намотките при стайна температура.

Когато е втвърден, DOLPHON CB-1128 е много устойчив на отстраняване на бои и разтворители, и е трудно да се премахне чрез пясъкоструене или механична обработка: така че е важно да се премахне остатъка от смола и да се почистват инструментите преди смолата да се втвърди напълно.

Втвърдяване

След първоначалното втвърдяване, смолата ще стане твърда и няма да лепне. Детайлите могат да се обработват и да се сглобяват. Междувременно смолата продължава да се втвърдява, и след няколко дни при стайна температура ще достигне по-голяма здравина и якост. След първоначалното втвърдяване при стайна температура, втвърдяването може да бъде ускорено чрез изпичане на детайла в пещ за няколко часа при 80-90 °C.

Внимание: Всички инструкции, информация и приложения, свързани с този продукт се основават на технически спецификации, които смятаме за надеждни, и са осигурени като пример, според нашия опит в приложението. Те не се създават никаква гаранция, а само представляват отправна точка обект на промени, в зависимост от приложението и вида на материала, който ще бъде третиран. Преди употребата на продукта потребителят, трябва да определи пригодността за използването по предназначение поемайки всички рискове и отговорност за каквото и да се случи във връзка с прилагането. Производителят и/или продавачът няма да се счита за отговорен за каквото и да е злополука, загуба или повреда (незабавна или последваща), произхождащи от използването и/или невъзможността за използване на съответния продукт. Albesiano Sisa Vernici srl си запазва правото да променя или изменя по всяко време и без предупреждение техническите спецификации на продукта, описани в този информационен лист.

Файл: CB-1128 eng20150805	Издаден на: 14.02.02	Актуализиран на: 05.08.2015	Този документ отменя и заменя всички предишни такива.
------------------------------	-------------------------	--------------------------------	---

Превод СИБЕЛ ООД