



- ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ -

## DOLPHON CC-1080L ПОЛИЕСТЕРНА СМОЛА

### ОПИСАНИЕ

DOLPHON CC-1080L е 100% твърда полиестерна смола, специално разработена за употреба в електроинструменти, арматура в автомобили и електроуреди, статори на електрически двигатели. Ниският вискозитет на DOLPHON CC- 1080L осигурява цялостно проникване при фини размери проводници с помощта на конвенционални техники за обработка. Ето някои характеристики на тази изключителна смола:

- Много бързи цикли на втвърдяване.
- Добра якост на свързване при повишени температури.
- Добра импрегнация на фини размери проводници.
- Не съдържа разредител – без мехурчета, максимално запълване.
- U.L. признат лак, включен в 180 °C изолационните системи.
- Нисък вискозитет, добра стабилност при съхранение.

DOLPHON CC 1080-L се препоръчва за употреба в електроинструменти, арматура в автомобили и електроуреди, статори на електрически двигатели, където се изисква висока якост на свързване и максимално запълване.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Физични свойства                                  |             |
|---|-------------|
| Относително тегло при 25 °C                       | 1100±20 g/t |
| Вискозитет в Demmler Cup n.1 при 30 °C            | 45-55 sec.  |
| Вискозитет във Ford Cup N.4 при 25 °C             | 42-52 sec.  |
| Време за желиране при 100 °C (с 1% REACTOR 198/D) | 10-15 min.  |

| Механични свойства   |           |            |
|--|-----------|------------|
|  | при 25 °C | при 180 °C |
| Якост на свързване в паунди – хеликоидална намотка<br>метод (единично покритие изпечено 1 ч. при 150 °C) |           |            |
| Амид-Имид  | 40,8      | 10,8       |
| Полиестер Амид-Имид  | 36,0      | 8,4        |
| Поливинил Формал - Полиамид  | 20,8      | 4,1        |
| Поливинил Формал   | 37,5      | 4,3        |
| Полиимид   | 33,0      | 8,4        |

| Топлинен клас съгласно UL 1446 |       |       |
|--------------------------------|-------|-------|
| Магнитен проводник             | TP    | HC    |
| MW 16-C                        | 220°C |       |
| MW 28-C                        | 130°C | 130°C |
| MW 35-C                        | 180°C | 200°C |
| MW 76-C                        | 180°C | 180°C |



## ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Съвместимост с магнитни проводникови покрития

DOLPHON CC-1080-L полиестерната смола е съвместима със следните магнитни проводникови покрития:

|                     |                             |          |
|---------------------|-----------------------------|----------|
| Амид-Имид           | Поливинил Формал            | Полиимид |
| Полиестер Амид-Имид | Поливинил Формал - Полиамид |          |

## НАСОКИ ЗА ПРИЛОЖЕНИЕ

### Добавяне на катализатор

DOLPHON CC-1080L полиестерната смола трябва да бъде катализирана за постигане на твърдост. Препоръчаният катализатор е Reactor 198/D, в съотношение 1% от теглото. Разбъркайте добре двата компонента, за да се получи перфектна дисперсия на реактора в смолата. Катализираната смола е годна за почти 7-8 дни при температура от 20 °C, след това вискозитетът постепенно се увеличава до желиране.

DOLPHON CC-1080L може да се прилага чрез методи на рулиране, потапяне и капково импрегниране. По-долу са изброени типични методи за обработка на арматура с тегло около един паунд (453 gr).

#### РУЛИРАНЕ

- 1... Предварително загряване на арматурата до 105-115 °C
- 2... Рулиране хоризонтално на модула в катализирана смола за 2 оборота
- 3... Отцеждане 1 минута
- 4... Изпичане за 30 минути при температура от 150 °C

#### КАПКОВО ИМПРЕГНИРАНЕ

1. Предварително загряване на арматурата до 120-130 °C (температурата трябва да се измерва върху модулите).
2. Катализираната смола изтича на тънка струя върху модула, който се върти бавно. Времето за капкова импрегнация може да варира от 10 до 20" според размера на модула. През това време модулите трябва да се поддържат при температура 120-130 °C чрез инфрачервени лампи, така че смолата да може да се втвърди след напълване на намотката и слотовете.
3. Изпичане за 30 минути при температури от 130-135 °C.

Цикълът, описан по-горе, обикновено се осъществява при малки производства; съществуват обаче машини с автоматичен цикъл, в които загряването се осъществява чрез индукция с инфрачервени лампи или с електрически съпротивления.

### Съхранение в резервоар и стабилност

Срокът на годност на некатализираната DOLPHON CC-1080L е 12 месеца при стайна температура (макс. 30 °C). Срокът на годност може да се удължи за неопределено време чрез адаптиране на времето за желиране. Времето за желиране трябва да се поддържа между 10 и 15 минути.

Внимание: Всички инструкции, информация и приложения, свързани с този продукт се основават на технически спецификации, които смятаме за надеждни, и са осигурени като пример, според нашия опит в приложението. Те не се създават никаква гаранция, а само представляват отправна точка обект на промени, в зависимост от приложението и вида на материала, който ще бъде третиран. Преди употребата на продукта потребителят трябва да определи пригодността за използването по предназначение поемайки всички рискове и отговорност за каквото и да се случи във връзка с прилагането. Производителят и/или продавачът няма да се счита за отговорен за каквото и да е злополука, загуба или повреда (незабавна или последваща), произхождащи от използването и/или невъзможността за използване на съответния продукт. Albesiano Sisa Vernici srl си запазва правото да променя или изменя по всяко време и без предупреждение техническите спецификации на продукта, описани в този информационен лист.

Файл:  
CC-1080L eng

Издаден на:  
14.02.02

Актуализиран на:  
05-10-2015

Този документ отменя и заменя всички предишни такива.